

Descrição

Macromer® A-150 é um macromonômero funcional utilizado no desenvolvimento de modificador reológico associativo aniônico do tipo emulsão álcali solúvel modificada hidrofobicamente (tecnologia HASE*), com aplicação em tintas imobiliárias.

Características

Modificadores reológicos elaborados com Macromer® A-150 apresentam as seguintes características e propriedades reológicas:

- Construtor de viscosidade ICI;
- Maior desempenho em alto cisalhamento;
- Contribui para viscosidade KU do sistema;
- Excelente balanço das propriedades de transferência, nivelamento e formação de filme.

Propriedades

Propriedades	Condições	Especificações
Aspecto	25° C	Líquido transparente
Cor	25° C	Amarelado
Teor de ativo (%)	Calculado	48 - 52
Ácido metacrílico (%)	Nº CAS 79-41-4	22 - 26
Água (%)	Karl Fischer	22 - 26
Inibidor, MEHQ (ppm)	Nº CAS 150-76-5	900 - 1.200
Viscosidade Brookfield RVT (cP)	25° C S1 - 20 rpm	< 400
pH	25° C	< 4,0

Tabela 1 - Propriedades típicas

Armazenamento

Macromer® A-150 conserva suas características por 6 (seis) meses após a data de fabricação, se mantido em sua embalagem original fechada e armazenado em local seco, fresco e bem arejado, protegido da luz solar direta.

Embalagem

Disponível em embalagens de 200 kg e 1.000 kg.

Segurança

Para utilizar este produto com maior segurança, leia atentamente as informações contidas na Ficha de Informações de Segurança de Produto Químico (FISPQ).